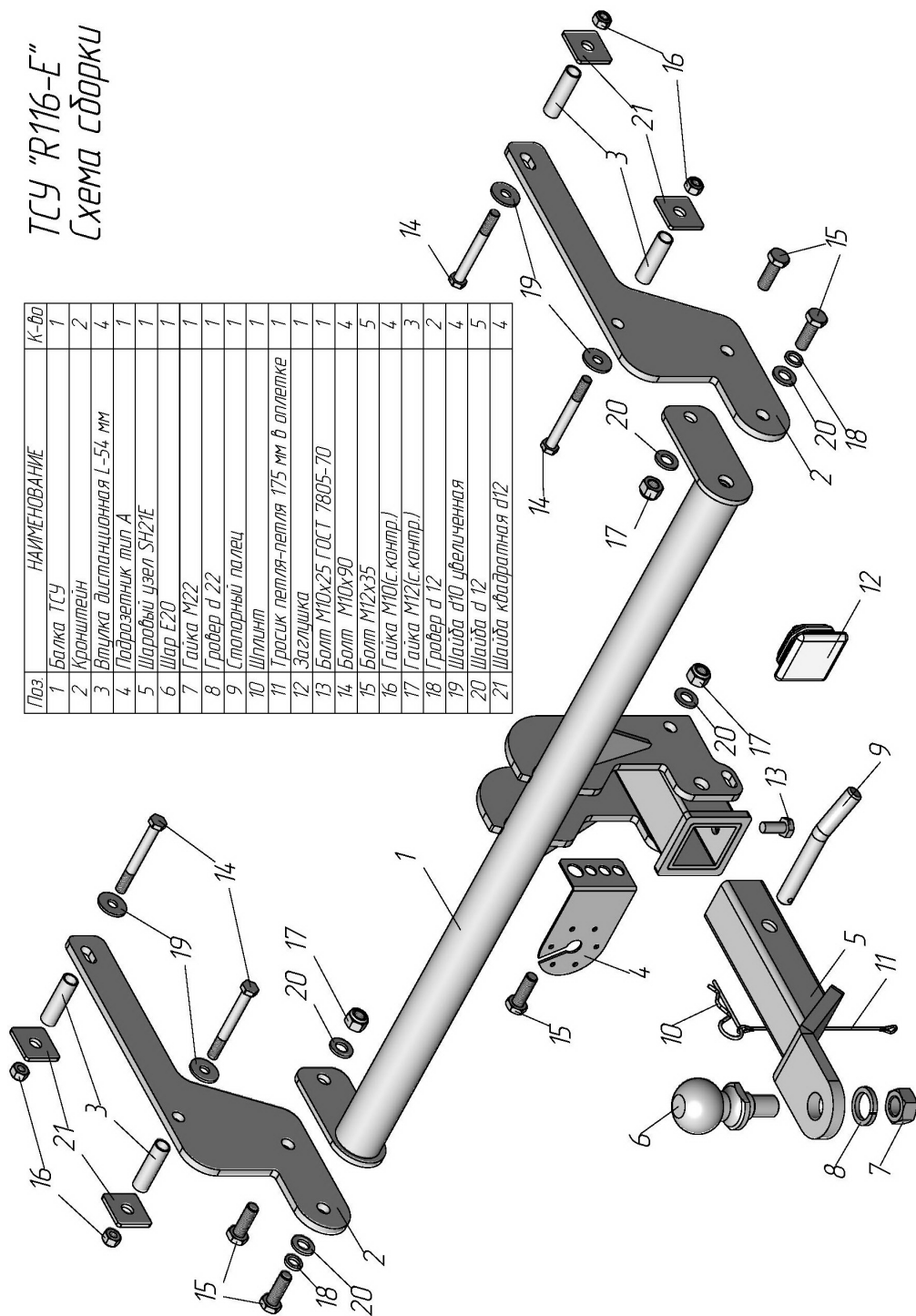


ТСУ "R116-E"
Схема сборки

| Поз | НАИМЕНОВАНИЕ | К-во |
|-----|--------------------------------------|------|
| 1 | Балка ТСУ | 1 |
| 2 | Кронштейн | 2 |
| 3 | Втулка дистанционная L=54 мм | 4 |
| 4 | Подарезник тип А | 1 |
| 5 | Шаровый узел SH21E | 1 |
| 6 | Шар E20 | 1 |
| 7 | Гайка M22 | 1 |
| 8 | Гровер d 22 | 1 |
| 9 | Стальной палец | 1 |
| 10 | Шплинт | 1 |
| 11 | Гросдик петля-петля 175 мм в оплетке | 1 |
| 12 | Заглушка | 1 |
| 13 | Болт M10x25 ГОСТ 7805-70 | 1 |
| 14 | Болт M10x90 | 4 |
| 15 | Болт M12x35 | 5 |
| 16 | Гайка M10(с контр.) | 4 |
| 17 | Гайка M12(с контр.) | 3 |
| 18 | Гровер d 12 | 2 |
| 19 | Шайба d10 увеличенная | 4 |
| 20 | Шайба d 12 | 5 |
| 21 | Шайба квадратная d12 | 4 |



| RENAULT KAPTUR (2WD) | Артикул | D(кН) | S(кр) | T(кр) | C(кр) |
|--|--|-------|-------|-------|-------|
| 2016 - г. в. | R116-E | 7,15 | 100 | 1859 | 1200 |
| D = g° ТСГ+С (горизонтальная сила, действующая между тягачом и прицепом) S — статическая вертикальная нагрузка на шар ТСУ T — технически допустимая масса тягача | C — масса, передаваемая на грунт осью или осями прицепа с центрально расположенной осью, когда он сцеплен с тягачом и загружен до технически допустимой максимальной массы | | | | |

Тягово-сцепное устройство (R116-E) для RENAULT KAPTUR (2WD) 2016 - г. в. предназначено для сцепки легкового автомобиля с буксируемым прицепом полной массой **до 1200 кг**, скорость автопоезда не должна превышать **80 км/час**.

Технические характеристики ТСУ соответствуют **ГОСТ Р 41.55-2005** (Правила ЕЭК ООН №55) «Единые предписания, касающиеся механических сцепных устройств. Состав транспортных средств».

Изготовитель постоянно совершенствует ТСУ, поэтому *некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в настоящем издании.*

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Тип соединения: шаровой Диаметр сцепного шара: 50 мм Масса комплекта ТСУ: 15,5 кг

2. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

ТСУ (R116-E) для RENAULT KAPTUR (2WD)..... 1 шт. Паспорт изделия..... 1 шт.

Пакет комплектующих..... 1 шт.

3. МОНТАЖ ТСУ

Установка ТСУ должна осуществляться только в сервисных центрах, имеющих лицензию на данный вид работ. Перед установкой ТСУ внимательно ознакомьтесь с настоящей инструкцией. Предварительно очистите резьбовые соединения от краски (при необходимости).

Внимание: все резьбовые соединения, при установке, изначально не затягивать!

- Перед тем, как произвести монтаж ТСУ, автомобиль необходимо установить на смотровой яме, отсоединить аккумуляторную батарею, затормозить автомобиль стояночным тормозом, под колеса положить упоры.
- Перед установкой ТСУ необходимо снять запасное колесо, глушитель с подушек крепления и теплоотражатель.
- Из багажного отделения автомобиля снять пластиковые заглушки в лонжеронах на боковых поверхностях со стороны задних крыльев. При помощи отвертки, через эти отверстия найти ответные отверстия в противоположных стенках лонжеронов, очистить отверстия от защитной пленки с нижней стороны.
- Кронштейны ТСУ (2) закрепить к лонжеронам болтами M10x90 (14), вставляя дистанционные втулки (3) и усилительные шайбы (21) из багажника автомобиля.
- Болтами M12x35 (15) закрепить к кронштейнам (2) поперечную балку ТСУ (1).
- Произвести окончательную обтяжку всех резьбовых соединений. Установить теплоотражатель и глушитель на место. Закрепить запасное колесо.
- Установить на ТСУ съемный шар и штепсельный разъем (ШР).
- Подсоединить жгут проводов от ШРа к электропроводке автомобиля (рекомендуется установка «Блока управления (smart connect) SM-3,0», артикул и схему подключения см. на www.leader-plus.ru).
- Подсоединить аккумуляторную батарею и проверить действие сигналов.

Моменты затяжки резьбовых соединений

| Номинальный диаметр резьбы | Шаг резьбы**, мм | Гайка (класс прочности по ГОСТ 1759-70) | | | | | Болт (класс прочности по ГОСТ 1759-70) | | | | |
|----------------------------|------------------|---|------|------|------|-------|--|------|------|------|------|
| | | 4;5;6 | 5;6 | 6;8 | 8;10 | 10;12 | 5.8 | 6.8 | 8.8 | 10.9 | 12.9 |
| 8 | 1,25 | 1,6 | 1,8 | 2,5 | 3,6 | 4,0 | 1,6 | 1,8 | 2,5 | 3,6 | 4,0 |
| 10 | 1,25 | 3,2 | 3,6 | 5,6 | 7,0 | 9,0 | 3,2 | 3,6 | 5,6 | 7,0 | 9 |
| 12 | 1,25 | 5,6 | 6,2 | 10,0 | 12,5 | 16,0 | 5,6 | 6,2 | 10,0 | 12,5 | 16,0 |
| 14 | 1,5 | 8,0 | 10,0 | 16,0 | 20,0 | 25,0 | 8,0 | 10,0 | 16,0 | 20,0 | 25,0 |
| 16 | 1,5 | 11,0 | 14,0 | 22,0 | 32,0 | 36 | 11,0 | 14,0 | 22,0 | 32,0 | 36 |

**При применении резьбовых соединений с крупным шагом момент затяжки назначается по этой же таблице.