

GREAT WALL HOVER 2004 - 2010 г. в.	Артикул	D(кН)	S(кг)	T(кг)	C(кг)
	G106-F	10,5	100	2305	2000
	G106-FC	7,74	50	2305	1200
D = g * TC/T + C (горизонтальная сила, действующая между тягачом и прицепом) S — статическая вертикальная нагрузка на шар ТСУ T — технически допустимая масса тягача					C — масса, передаваемая на грунт осью или осями прицепа с центрально расположенной осью, когда он сцеплен с тягачом и загружен до технически допустимой максимальной массы

Тягово-сцепное устройство (G106-F/G106-FC) для GREAT WALL HOVER 2004-2010 г. в. предназначено для сцепки легкового автомобиля с буксируемым прицепом полной массой до 2000 кг/1200 кг, скорость автопоезда не должна превышать 80 км/час.

Технические характеристики ТСУ соответствуют ГОСТ Р 41.55-2005 (Правила ЕЭК ООН №55) «Единообразные предписания, касающиеся механических сцепных устройств. Состав транспортных средств». Изготовитель постоянно совершенствует ТСУ, поэтому некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в настоящем издании.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Тип соединения: шаровой Диаметр сцепного шара: 50 мм Масса комплекта ТСУ: 26 кг/25,7 кг.

2. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

ТСУ (G106-F/G106-FC)

для GREAT WALL HOVER..... 1 шт. Паспорт изделия..... 1 шт.

Пакет комплектующих..... 1 шт.

3. МОНТАЖ ТСУ

Установка ТСУ должна осуществляться только в сервисных центрах, имеющих лицензию на данный вид работ. Перед установкой ТСУ внимательно ознакомьтесь с настоящей инструкцией. Предварительно очистите резьбовые соединения от краски (при необходимости).

Внимание: все резьбовые соединения, при установке, изначально не затягивать!

- Перед тем, как произвести монтаж ТСУ, автомобиль необходимо установить на смотровой яме, отсоединить аккумуляторную батарею, затормозить автомобиль стояночным тормозом, под колеса положить упоры.
- Работу по монтажу должны производить два человека, соблюдая меры предосторожности.
- Снять запасное колесо.
- Отверстия с внутренней стороны лонжеронов, на которые будут монтироваться кронштейны (2) рассверлить до $\phi 16$ мм.
- Закрепить кронштейн (2) с внутренней стороны лонжерона слева, используя болты (9, 10) и втулки (3, 4).
- Закрепить кронштейн (2) с внутренней стороны лонжерона справа, используя болты (10) и втулки (3).
- Закрепить балку ТСУ (1) к кронштейнам (2) болтами M12x35 (8).
- Окончательно протянуть все резьбовые соединения.
- Закрепить запасное колесо.
- Установить на ТСУ съемный шар (6) и штепсельный разъем (ШР).
- Подсоединить жгут проводов от ШРА к электропроводке автомобиля (рекомендуется установка «Блока управления (smart connect) SM-3,0», артикул и схему подключения см. на www.leader-plus.ru).
- Подсоединить аккумуляторную батарею и проверить действие сигналов.

Моменты затяжки резьбовых соединений

Номинальный диаметр резьбы	Шаг резьбы**, мм	Гайка (класс прочности по ГОСТ 1759-70)					Болт (класс прочности по ГОСТ 1759-70)				
		4;5;6	5;6	6;8	8;10	10;12	5.8	6.8	8.8	10.9	12.9
8	1,25	1,6	1,8	2,5	3,6	4,0	1,6	1,8	2,5	3,6	4,0
10	1,25	3,2	3,6	5,6	7,0	9,0	3,2	3,6	5,6	7,0	9
12	1,25	5,6	6,2	10,0	12,5	16,0	5,6	6,2	10,0	12,5	16,0
14	1,5	8,0	10,0	16,0	20,0	25,0	8,0	10,0	16,0	20,0	25,0
16	1,5	11,0	14,0	22,0	32,0	36	11,0	14,0	22,0	32,0	36

**При применении резьбовых соединений с крупным шагом момент затяжки назначается по этой же таблице.

ТСУ "G106-F/FC" Схема сборки

Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	К-во
1	Балка ТСУ	1
2	Кронштейн в сборе	2
3	Втулка $\phi 16$, L60	4
4	Втулка дистанционная	1
5	Шайба D34, S5	1
6	Шар SH03F/SH08FC	1
7	Подразетчик тип F	1
8	Болт M12x35	4
9	Болт M12x60	1
10	Болт M12x100	4
11	Болт M16x45	2
12	Гайка M12(с контр.)	7
13	Гайка M16(с контр.)	2
14	Графер d 12	2
15	Шайба d 12	7
16	Шайба d 12, цвелоченная	8
17	Шайба d 16	3

