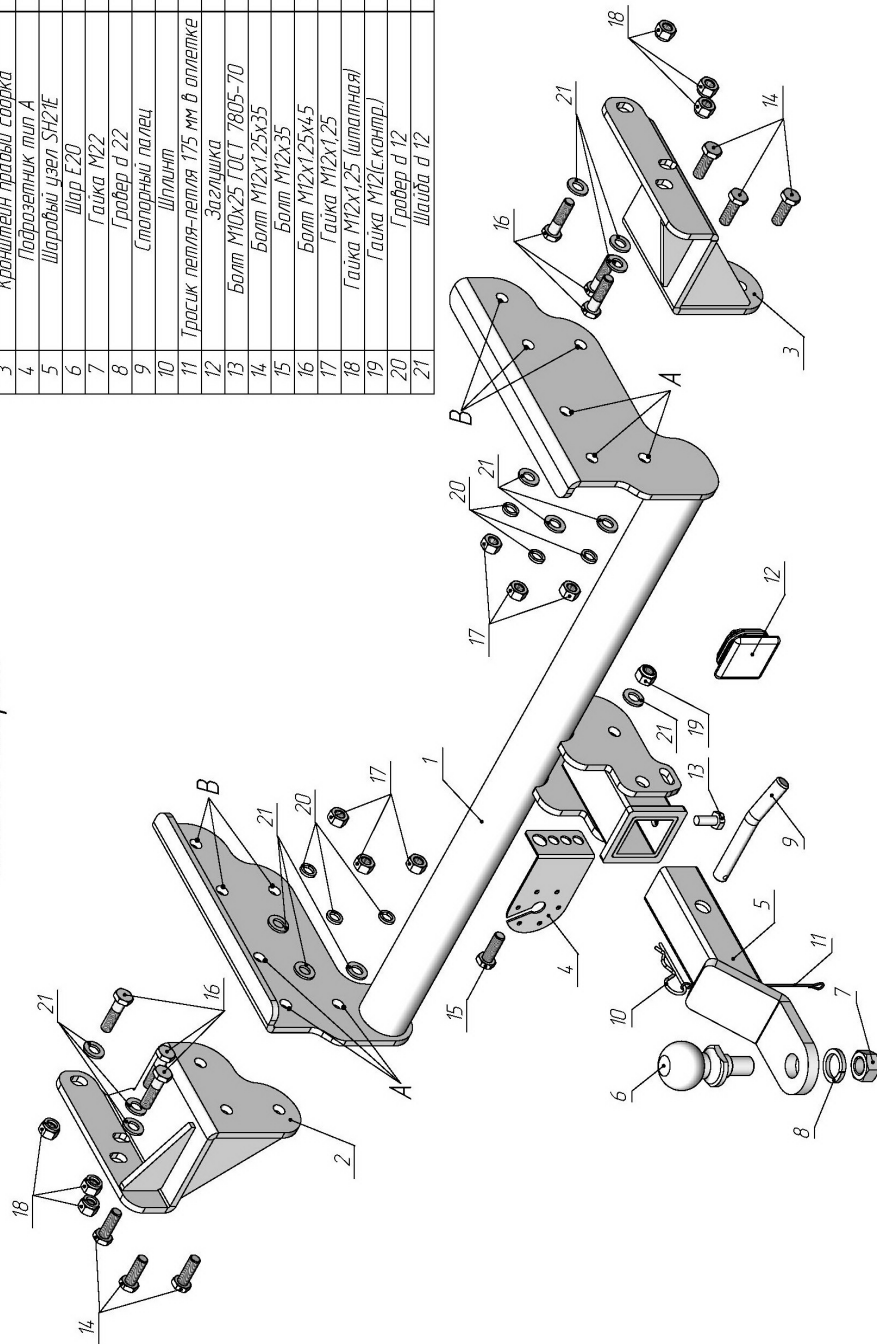


ТСУ "M116-E"  
Схема сборки

Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	К-во
1	Балка ТСУ	1
2	Кронштейн левый сборка	1
3	Кронштейн правый сборка	1
4	Подозвездник тип А	1
5	Шаровый узел SH21E	1
6	Шар E20	1
7	Гайка M22	1
8	Гроверы d 22	1
9	Стопорный палец	1
10	Шплинт	1
11	Грасик левля-левля 175 мм в оплетке	1
12	Защелка	1
13	Болт M10x25 ГОСТ 7805-70	1
14	Болт M12x1,25x35	6
15	Болт M12x35	1
16	Болт M12x1,25x45	6
17	Гайка M12x1,25	6
18	Гайка M12x1,25 (шпатель)	6
19	Гайка M12(с конпр.)	1
20	Гровер d 12	6
21	Шайба d 12	13



MITSUBISHI L200 2006 - 2013 г. в. MITSUBISHI L200 (Long) 2013 - 2015 г. в. FIAT FULLBACK 2016 - ..... г. в.	Артикул	D(кН)	S(кг)	T(кг)	C(кг)
		M116-E	9,6	100	2850

D = g° TC/L+C (горизонтальная сила, действующая между тягачом и прицепом)  
S — статическая вертикальная нагрузка на шар ТСУ  
T — технически допустимая масса тягача

C — масса, передаваемая на грунт осью или осями прицепа с центрально расположенной осью, когда он сцеплен с тягачом и загружен до технически допустимой максимальной массы

Тягово-сцепное устройство (M116-E) для MITSUBISHI L200 2006 - 2015 г. в./FIAT FULLBACK 2016 - ..... г. в. предназначено для сцепки легкового автомобиля с буксируемым прицепом полной массой до 1500 кг, скорость автопоезда не должна превышать 80 км/час.

Технические характеристики ТСУ соответствуют ГОСТ Р 41.55-2005 (Правила ЕЭК ООН №55) «Единообразные предписания, касающиеся механических сцепных устройств. Состав транспортных средств».

Изготовитель постоянно совершенствует ТСУ, поэтому некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в настоящем издании.

### 1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Тип соединения: шаровой Диаметр сцепного шара: 50 мм Масса комплекта ТСУ: 22,24 кг

### 2. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

ТСУ (M116-E)

для MITSUBISHI L200 2006 - 2015 г. в./FIAT FULLBACK..... 1 шт. Паспорт изделия..... 1 шт.

Пакет комплектующих..... 1 шт.

### 3. МОНТАЖ ТСУ

Установка ТСУ должна осуществляться только в сервисных центрах, имеющих лицензию на данный вид работ. Перед установкой ТСУ внимательно ознакомьтесь с настоящей инструкцией. Предварительно очистите резьбовые соединения от краски (при необходимости).

**Внимание: все резьбовые соединения, при установке, изначально не затягивать!**

- Перед тем, как произвести монтаж ТСУ, автомобиль необходимо установить на смотровой яме, отсоединить аккумуляторную батарею, затормозить автомобиль стояночным тормозом, под колеса положить упоры.
- Работу по монтажу должны производить два человека, соблюдая меры предосторожности.
- Для удобства монтажа необходимо снять запасное колесо и бампер (по желанию).
- Поочередно установить боковые кронштейны ТСУ (2, 3) в раму автомобиля, закрепив их болтами M12x1,25x45 (16) (вместе с отбойником) на штатные отверстия.
- Произвести монтаж балки ТСУ (1) к кронштейнам (2, 3), используя болты M12x1,25x35 (14). Для удлиненной модели использовать отверстия «В». Протянуть все резьбовые соединения.
- Установить на ТСУ съемный шар и штепсельный разъем (ШР).
- Подсоединить жгут проводов от ШРа к электропроводке автомобиля (рекомендуется установка «Блока управления (smart connect) SM-3,0», артикул и схему подключения см. на [www.leader-plus.ru](http://www.leader-plus.ru)).
- Подсоединить аккумуляторную батарею и проверить действие сигналов.

#### Моменты затяжки резьбовых соединений

Номинальный диаметр резьбы	Шаг резьбы**, мм	Гайка (класс прочности по ГОСТ 1759-70)					Болт (класс прочности по ГОСТ 1759-70)				
		4,5;6	5;6	6;8	8;10	10;12	5.8	6.8	8.8	10.9	12.9
8	1,25	1,6	1,8	2,5	3,6	4,0	1,6	1,8	2,5	3,6	4,0
10	1,25	3,2	3,6	5,6	7,0	9,0	3,2	3,6	5,6	7,0	9
12	1,25	5,6	6,2	10,0	12,5	16,0	5,6	6,2	10,0	12,5	16,0
14	1,5	8,0	10,0	16,0	20,0	25,0	8,0	10,0	16,0	20,0	25,0
16	1,5	11,0	14,0	22,0	32,0	36	11,0	14,0	22,0	32,0	36

\*\*При применении резьбовых соединений с крупным шагом момент затяжки назначается по этой же таблице.