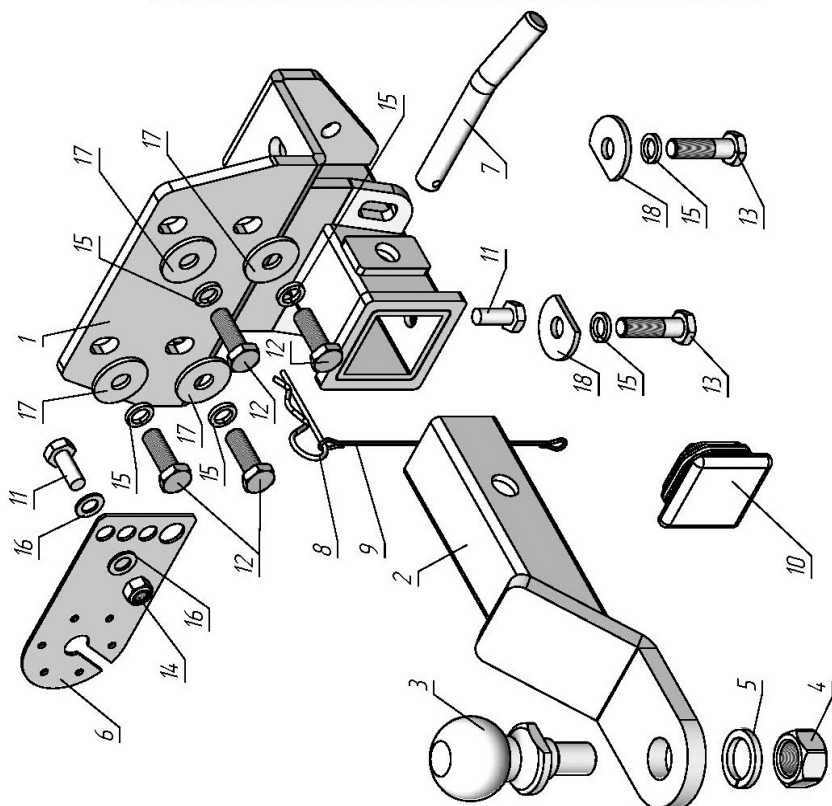


# ТСУ "Т123-Е"

## Схема сборки

Поз.	Наименование	К-во
1	Кронштейн ТСУ	1
2	Шаровый узел SH2/E	1
3	Шар E20	1
4	Гайка M22	1
5	Гровер d 22	1
6	Подрозетник F	1
7	Стопорный палец	1
8	Шплинт	1
9	Тросик петля-петля 175 мм в оплетке	1
10	Заглушка	1
11	Болт M10x25 ГОСТ 7805-70	2
12	Болт M12x125x35	4
13	Болт M12x125x45	2
14	Гайка M10(с.контр.)	1
15	Гровер d 12	6
16	Шайба d 10	2
17	Шайба d12 увеличенная	4
18	Шайба d 12 (усеченная)	2



TOYOTA LAND CRUISER PRADO (120) 2002 - 2009 г. в.	Артикул	D(кН)	S(кг)	T(кг)	C(кг)
TOYOTA LAND CRUISER PRADO (150) 2009 - ..... г. в.	T123-E	9,16	100	2475	1500
TOYOTA FJ CRUISER (GSJ10/15) 2006 - ..... г. в.					
LEXUS GX 460 (J15) 2009 - 2014 г. в.					
LEXUS GX 470 (J12) 2002 - 2009 г. в.					
D = g* TC/T+C (горизонтальная сила, действующая между тягачом и прицепом) S — статическая вертикальная нагрузка на шар ТСУ T — технически допустимая масса тягача		C — масса, передаваемая на грунт осью или осями прицепа с центрально расположенной осью, когда он сцеплен с тягачом и загружен до технической допустимой максимальной массы			

**Тягово-сцепное устройство (Т123-Е) для TOYOTA LAND CRUISER PRADO (120)/(150), TOYOTA FJ CRUISER, LEXUS GX 460/470** предназначено для сцепки легкового автомобиля с буксируемым прицепом полной массой **до 1500 кг**, скорость автопоезда **не должна превышать 80 км/час**.

Технические характеристики ТСУ соответствуют ГОСТ Р 41.55-2005 (Правила ЕЭК ООН №55) «Единообразные предписания, касающиеся механических сцепных устройств. Состав транспортных средств».

Изготовитель постоянно совершенствует ТСУ, поэтому *некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в настоящем издании.*

### 1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Тип соединения: шаровой Диаметр сцепного шара: 50 мм Масса комплекта ТСУ: 9,5 кг

### 2. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

ТСУ (Т123-Е)  
 для TOYOTA LAND CRUISER PRADO (120)/(150)..... 1 шт. Паспорт изделия..... 1 шт.  
 Пакет комплектующих..... 1 шт.

### 3. МОНТАЖ ТСУ

Установка ТСУ должна осуществляться только в сервисных центрах, имеющих лицензию на данный вид работ. Перед установкой ТСУ внимательно ознакомьтесь с настоящей инструкцией. Предварительно очистите резьбовые соединения от краски (при необходимости).

**Внимание: все резьбовые соединения, при установке, изначально не затягивать!**

- Перед тем, как произвести монтаж ТСУ, автомобиль необходимо установить на смотровой яме, отсоединить аккумуляторную батарею, затормозить автомобиль стояночным тормозом, под колеса положить упоры.
- Работу по монтажу должны производить два человека, соблюдая меры предосторожности.
- Перед установкой ТСУ необходимо снять задний бампер.
- Закрепить кронштейн ТСУ(1) к поперечной балке болтами M12x1,25x35 (12) и M12x1,25x45 (13) на штатные места.
- Окончательно протянуть все резьбовые соединения.
- Установить бампер на автомобиль (при необходимости сделать незначительный вырез по месту).
- Установить на ТСУ съемный шар и штепсельный разъем (ШР).
- Подсоединить жгут проводов от ШРа к электропроводке автомобиля (рекомендуется установка «Блока управления (smart connect) SM-3,0», артикул и схему подключения см. на [www.leader-plus.ru](http://www.leader-plus.ru)).
- Подсоединить аккумуляторную батарею и проверить действие сигналов.

#### Моменты затяжки резьбовых соединений

Номинальный диаметр резьбы	Шаг резьбы**, мм	Гайка (класс прочности по ГОСТ 1759-70)					Болт (класс прочности по ГОСТ 1759-70)				
		4;5;6	5;6	6;8	8;10	10;12	5.8	6.8	8.8	10.9	12.9
8	1,25	1,6	1,8	2,5	3,6	4,0	1,6	1,8	2,5	3,6	4,0
10	1,25	3,2	3,6	5,6	7,0	9,0	3,2	3,6	5,6	7,0	9
12	1,25	5,6	6,2	10,0	12,5	16,0	5,6	6,2	10,0	12,5	16,0
14	1,5	8,0	10,0	16,0	20,0	25,0	8,0	10,0	16,0	20,0	25,0
16	1,5	11,0	14,0	22,0	32,0	36	11,0	14,0	22,0	32,0	36

\*\*При применении резьбовых соединений с крупным шагом момент затяжки назначается по этой же таблице.

Рис. 2 (схема обрезания металлической защиты бампера):

